

Cánh Tay Robot Cho Máy Ép Nhựa  
注塑机机械手和自动化设备

THAILONG VIETNAM **ROBTECH**



**Công ty TNHH Kỹ Thuật Công Nghệ Robtech**

🏠 : T2/D3B/52, Khu Phố Bình Thuận 2, Phường Thuận Giao,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

🏠 : 762/3 Lê Đức Anh, Khu Phố 40, Phường Bình Tân,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

☎ : 0898 325 510

✉ : robtechthailong2021@gmail.com

✉ : robtech@thailongvietnam.com

🌐 : www.thailongvietnam.com

🌐 : www.robtech.com.vn



## THREE AXIS SERVO MANIPULATOR 单截单臂三轴伺服机械手

### 产品特点 Product Features

适用于60T-280T的各种卧式射出成型机的成品取出,手臂形式单截式,三轴AC伺服驱动,可以应用于快速取出或模内贴,模内镶件等特殊产品应用,定位精准,速度快,寿命长,故障低,安装机械手可增加产能(10-30%)低产品的不良率,保障操作人员的安全性,减少人工,精准控制生产量,减少浪费,保证交期。

三轴驱控一体控制系统:信号线少,远距离通讯,扩展性能好,抗干扰能力强,重复定位精度高,可以同时控制多轴,设备维护简单,故障率少。



### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (Nl/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight
S5-700ID	3	60T-120T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1230	770	700	5	1.3	6.8	4	250
S5-800ID		120T-160T					800		1.4	6.9		
S5-900ID	3.5	200T-280T			1390	890	900		1.5	7.1		260

机型表示: I:单截式 W:双截式 S:单臂机械手 D:双臂机械手(成品臂+料头臂) S3:三轴AC伺服马达驱动 S5:五轴AC伺服马达驱动(成品臂/料头臂上下、引拔+横行)

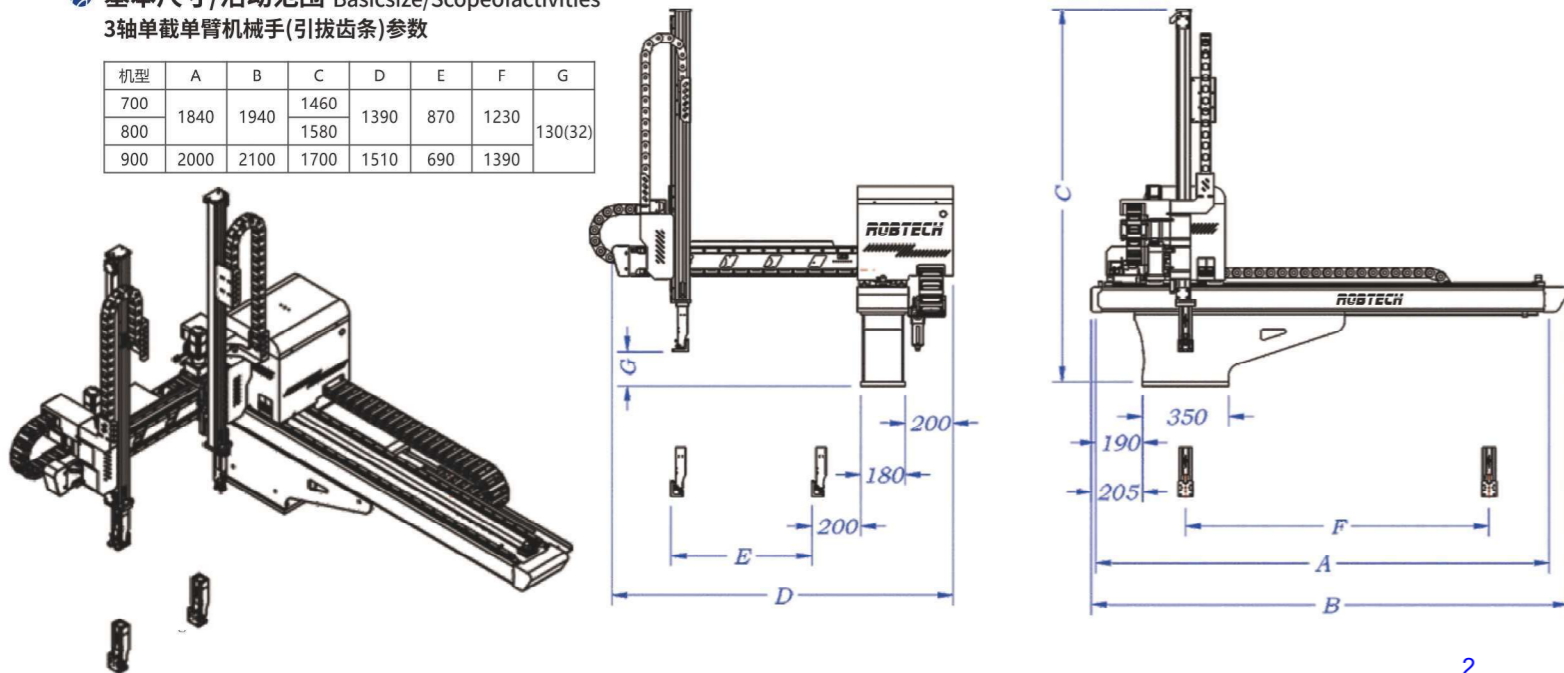
Model representation:I:Single section type W:Telescopic type S:Single arm D:Product arm+runner arm S3:Three-axis driven by AC Servo Motor S5:Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis, Vertical-axis+Crosswise-axis)

上述取物时间,循环时间为我司内部测试标准测试结果,在机器实际应用过程中会因实际使用行程,负载,调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our companys internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

### 基本尺寸/活动范围 Basic size/Scope of activities 3轴单截单臂机械手(引拔齿条)参数

机型	A	B	C	D	E	F	G
700	1840	1940	1460	1390	870	1230	130(32)
800			1580				
900	2000	2100	1700	1510	690	1390	



## THREE AXIS SERVO MANIPULATOR 双截单臂三轴伺服机械手

### 产品特点 Product Features

用于60T-600T的各型塑胶射出成型机,手臂形式双截式,单臂,三轴AC伺服驱动取物时间快,比同类机型更加节省时间,定位精准,速度快,寿命长,故障低,安装机械手可增加产能(10-30%),降低产品的不良率,保障操作人员的安全性,减少人工,精准控制生产量,减少浪费,保证交期。

三轴驱控一体控制系统:信号线少,远距离通讯,扩展性能好,抗干扰能力强,重复定位精度高,可以同时控制多轴,设备维护简单,故障率少。



### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (Nl/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight
S3-700WS	3	60T-120T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1290	740	700	5	1.3	6.8	4	260
S3-800WS		120T-160T					800		1.4	6.9		
S3-900WS	3.5	200T-280T			1450	860	900	8	1.5	7.1	5	270
S3-1000WS	3.6	200-300T					1000		1.6	7.2		
S3-1100WS	3.5	300T-400T			1650	980	1100	10	1.7	7.6	6	280
S3-1200WS		400T-500T	1200	1.9			7.7					
S3-1300WS	3.6	500T-600T			1750		1300		2.1	7.8		290

机型表示: I:单截式 W:双截式 S:单臂机械手 D:双臂机械手(成品臂+料头臂) S3:三轴AC伺服马达驱动 S5:五轴AC伺服马达驱动(成品臂/料头臂上下、引拔+横行)

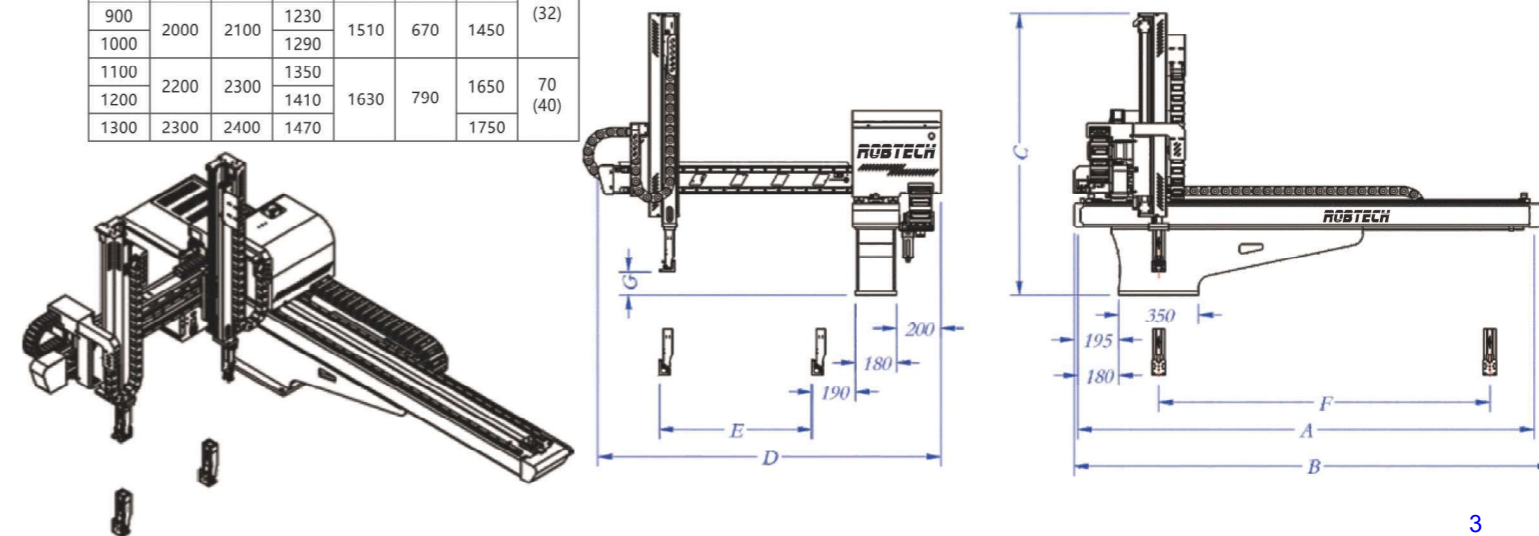
Model representation:I:Single section type W:Telescopic type S:Single arm D:Product arm+runner arm S3:Three-axis driven by AC Servo Motor S5:Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis, Vertical-axis+Crosswise-axis)

上述取物时间,循环时间为我司内部测试标准测试结果,在机器实际应用过程中会因实际使用行程,负载,调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our companys internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

### 基本尺寸/活动范围 Basic size/Scope of activities 3轴双截单臂机械手(引拔齿条)参数

机型	A	B	C	D	E	F	G
700	1840	1940	1110	1390	550	1280	100(32)
800			1170				
900	2000	2100	1230	1510	670	1450	
1000			1290				
1100	2200	2300	1350	1630	790	1650	70(40)
1200			1410				
1300	2300	2400	1470			1750	



## FIVE AXIS SERVO MANIPULATOR 单截双臂五轴伺服机械手

### 产品特点 Product Features

适用于90T-280T的各种卧式射出成型机的成品取出, 手臂形式单截式, 双臂五轴AC伺服驱动, 可以应用于快速取出或模内贴, 模内镶件等特殊产品应用, 定位精准, 速度快, 寿命长, 故障低, 安装机械手可增加产能(10-30%)降低产品的不良率, 保障操作人员的安全性, 减少人工, 精准控制生产量, 减少浪费, 保证交期。

五轴驱控一体控制系统: 信号线少, 远距离通讯, 扩展性能好, 抗干扰能力强, 重复定位精度高, 可以同时控制多轴, 设备维护简单, 故障率少。



### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (Nl/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight					
S5-700ID	3	60T-120T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1230	770	700	5	1.3	6.7	4	250					
S5-800ID		120T-160T					800		1.4	6.8							
S5-900ID	3.5	200T-280T					900		1.5	7.1		270					
S5-1000WD	3.6	200-300T					1000		1.6	7.2							
S5-1100WD	3.5	300T-400T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1390	890	900	8	1.7	7.6	5	300					
S5-1200WD		400T-500T					1200		1.9	7.7							
S5-1300WD	3.6	500T-600T					1300		2.1	7.8		6	310				
S5-900WD	3.5	200T-280T					1450		860	900				1.5	7.1		
S5-800WD	3	120T-160T					700		800	1290		740	5	1.4	6.8	4	270
S5-700WD		60T-120T											700	1.3	6.7		

机型表示: I: 单截式 W: 双截式 S: 单臂机械手 D: 双臂机械手 (成品臂+料头臂) S3: 三轴AC伺服马达驱动 S5: 五轴AC伺服马达驱动 (成品臂/料头臂上下、引拔+横行)

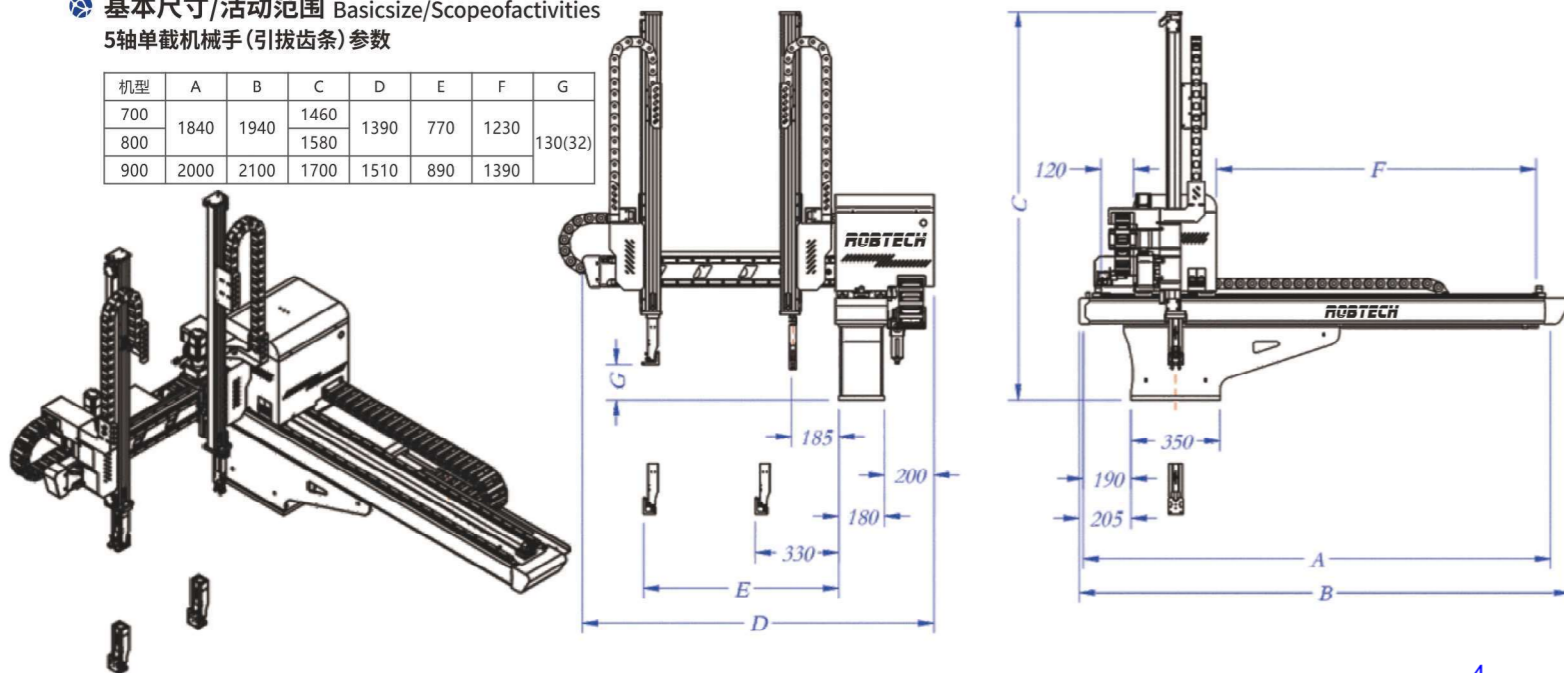
Model representation: I: Single section type W: Telescopic type S: Single arm D: Product arm+runner arm. S3: Three-axis driven by AC Servo Motor S5: Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis, Vertical-axis+Crosswise-axis)

上述取物时间, 循环时间为我司内部测试标准测试结果, 在机器实际应用过程中会因实际使用行程, 负载, 调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our company's internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

### 基本尺寸/活动范围 Basic size/Scope of activities 5轴单截机械手(引拔齿条)参数

机型	A	B	C	D	E	F	G
700	1840	1940	1460	1390	770	1230	130(32)
800			1580				
900	2000	2100	1700	1510	890	1390	



## FIVE AXIS SERVO MANIPULATOR 双截双臂五轴伺服机械手

### 产品特点 Product Features

适用于60T-600T的各种卧式射出成型机的成品及水口取出, 手臂形式双截式双臂, 五轴AC伺服驱动, 可以应用于快速取出或模内贴, 模内镶件等特殊产品应用, 定位精准, 速度快, 寿命长, 故障低, 安装机械手可增加产能(10-30%), 降低产品的不良率, 保障操作人员的安全性, 减少人工, 精准控制生产量、减少浪费, 保证交期。

五轴驱控一体控制系统: 信号线少, 远距离通讯, 扩展性能好, 抗干扰能力强, 重复定位精度高, 可以同时控制多轴, 设备维护简单, 故障率少。



### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (Nl/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight					
S5-700WD	3	60T-120T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1290	740	700	5	1.3	6.7	4	270					
S5-800WD		120T-160T					800		1.4	6.8							
S5-900WD	3.5	200T-280T			900	1.5	7.1	280									
S5-1000WD	3.6	200-300T			1000	1.6	7.2										
S5-1100WD	3.5	300T-400T			AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suctions Two fixtures	1650	980	1100	8	1.7	7.6	5	300			
S5-1200WD		400T-500T							1200		1.9	7.7					
S5-1300WD	3.6	500T-600T	1300	2.1					7.8		6	310					
S5-900WD	3.5	200T-280T	1450	860					900					1.5	7.1		
S5-800WD	3	120T-160T	700	800					1290		740	5		1.4	6.8	4	270
S5-700WD		60T-120T										700		1.3	6.7		

机型表示: I: 单截式 W: 双截式 S: 单臂机械手 D: 双臂机械手 (成品臂+料头臂) S3: 三轴AC伺服马达驱动 S5: 五轴AC伺服马达驱动 (成品臂/料头臂上下、引拔+横行)

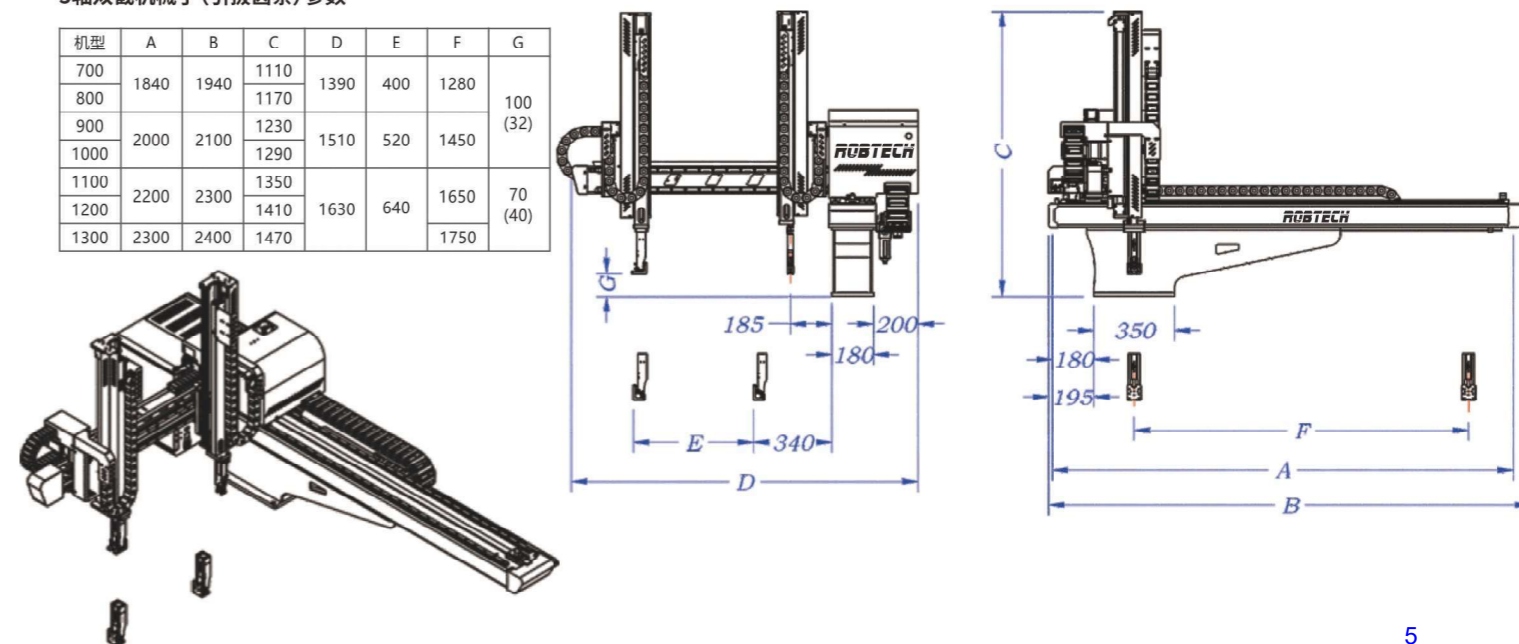
Model representation: I: Single section type W: Telescopic type S: Single arm D: Product arm+runner arm. S3: Three-axis driven by AC Servo Motor S5: Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis, Vertical-axis+Crosswise-axis)

上述取物时间, 循环时间为我司内部测试标准测试结果, 在机器实际应用过程中会因实际使用行程, 负载, 调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our company's internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

### 基本尺寸/活动范围 Basic size/Scope of activities 5轴双截机械手(引拔齿条)参数

机型	A	B	C	D	E	F	G
700	1840	1940	1110	1390	400	1280	100(32)
800			1170				
900	2000	2100	1230	1510	520	1450	70(40)
1000			1290				
1100	2200	2300	1350	1630	640	1650	70(40)
1200			1410				
1300	2300	2400	1470			1750	



# BULL HEAD MACHINE

## 牛头式三轴/五轴伺服机械手



### 产品特点 Product Features

用于160T-4000T的各型塑胶射出成型机,手臂形式双截式,单臂,三轴AC伺服驱动取物时间快,比同类机型更加节省时间,定位精准,速度快,寿命长,故障低,安装机械手可增加产能(10-30%),降低产品的不良率,保障操作人员的安全性,减少人工,精准控制生产量,减少浪费,保证交期。可选牛头五轴AC伺服驱动,标配AC伺服驱动轴,A轴旋转角360°,C轴旋转角180°,可自由定位调整夹具角度。两者寿命长,精度高,故障率低,维护简单,主要用于快速取出或是复杂角度取出应用,特别是长形状产品如汽车用品,洗衣机家电用品。

三轴驱控一体控制系统:信号线少,远距离通讯,扩展性能好,抗干扰能力强,重复定位精度高,可以同时控制多轴,设备维护简单,故障率少。



### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (N/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight
S3-TN1000WS	3.2	200T-350T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suction Two fixtures	1360	770	1000	8KG-10KG	1.5	6	3.2	270
S3-TN1100WS		300T-400T					1100					
S3-TN1200WS		300T-500T			1560	1200	1.8		7			
S3-TN1300WS		400T-700T			1660	1300						
S3-TN1500WS	3.4	600T-800T	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suction Two fixtures	2100	1080	1500	10KG-20KG	2.7	10	15	400
S3-TN1800WS		700T-1000T					1800					
S3-TN2000WS		800T-1200T			2690	2000	6.3					
S3-TN2200WS	6.7	1200T-1800	AC伺服马达 Ac Servo motor	两吸两抱 Two suction Two fixtures	2690	1530	2200	20KG-60KG	6.6	25	17	1450
S3-TN2500WS		1800T-2200T					2500					
S3-TN3000WS		2200T-3000T			2890	1730	3000		9	37		

机型表示: I:单截式 W:双截式 S:单臂机械手 D:双臂机械手(成品臂+料头臂) S3:三轴AC伺服马达驱动 S5:五轴AC伺服马达驱动(成品臂/料头臂上下、引拔+横行)

Model representation:J:Single section type W:Telescopic type S:Single arm D:Product arm+runner arm.S3:Three-axis driven by AC Servo Motor S5:Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis, Vertical-axis+Crosswise-axis)

上述取物时间,循环时间为我司内部测试标准测试结果,在机器实际应用过程中会因实际使用行程,负载,调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our company's internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

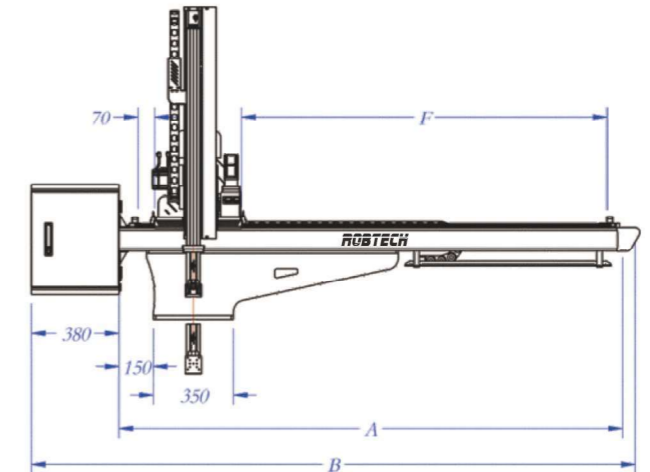
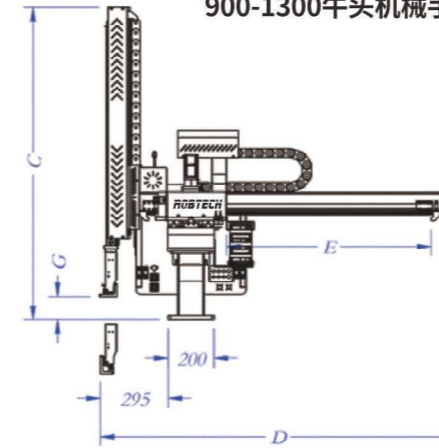


### 基本尺寸/活动范围 Basic size/Scope of activities

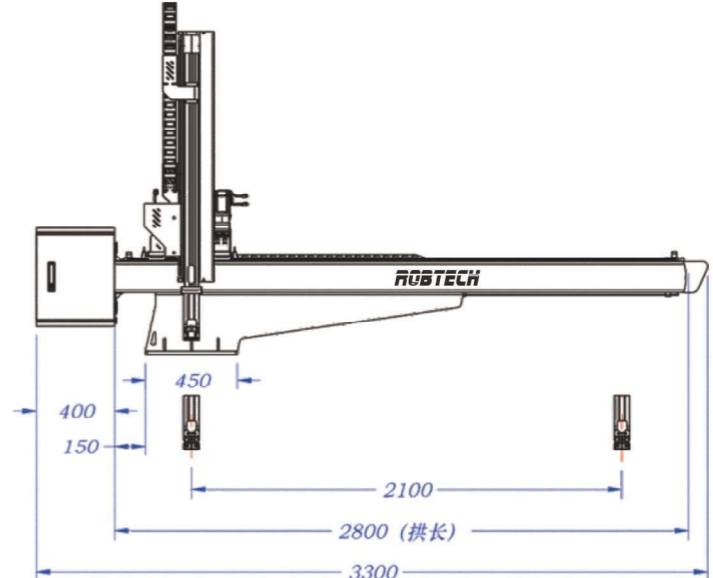
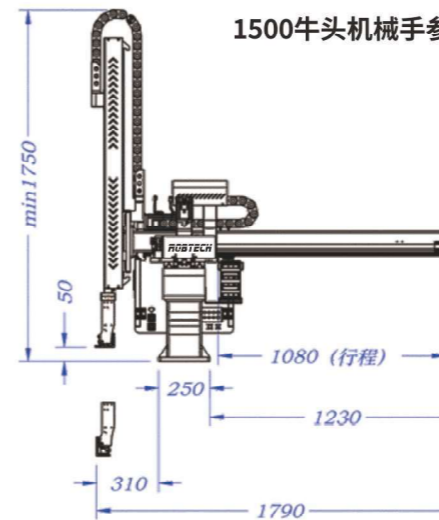
#### 牛头机械手参数

机型	A	B	C	D	E	F	G
650	1840	2300	1150	1320	650	1200	130(32)
900	2000	2460	1270	1440	770	1360	
1000			1330				
1200	2200	2660	1450	1560	890	1560	80(40)
1300	2300	2760	1510				

#### 900-1300牛头机械手参数

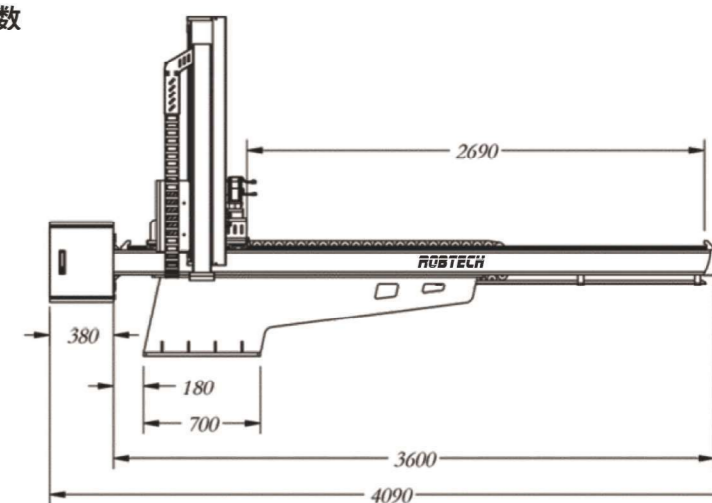
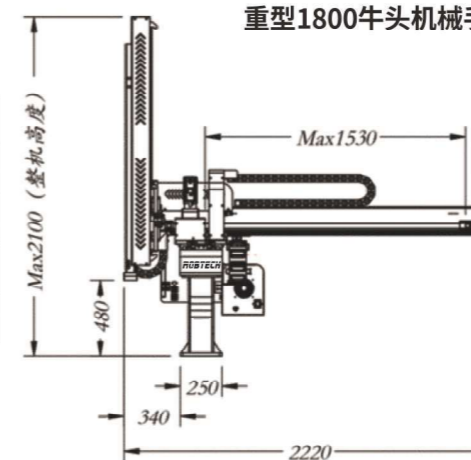


#### 1500牛头机械手参数



#### 重型1800牛头机械手参数

机型	整机高度 (Max包含皮带拉紧螺丝)
1800	2100mm
1900	2160mm
2000	2220mm
2200	2340mm



## MOLD MONITOR 模具监控器

# ROBTECH



### 产品特点 Product Features

产品和方案可广泛应用于汽车、医疗、3C、家电、电子压铸、冲压等行业，为守护模及产品品质检测提供系统支持。能够对高分辨率的高精度画面，以0.012秒的高速数字处理和演算，从容应对1秒以下的高速成型。机身采用11.6英寸的超大触摸屏。超大屏幕能更清晰地看清高精度画面以呈现出来。界面的更新，尤其是监控区域的操作有了飞跃性的提升，能更直观，更快速的设定细微的监控区域。

### 设备主要配置信息 Configuration Information

序号	产品名称	参数/规格	生产地	数量
1	工控一体机	工业主机J3835处理器 4G内存 32固态存储卡 12TF工业级触屏显示器 抗干扰能力强, 动态漂移, 自动补偿等处理算法	台湾藤田(定制)	1台
2	PC软件	三体V2.0视觉软件(第五代最新款、操作更加便捷)	三体视觉开发	1个
3	工业相机	500W像素, 分辨率2464*2056, 黑白内置滤光片 画面清晰进口感光芯片	德国度申	1个
4	工业镜头	500万像素调焦镜头8-50MM或7-36MM 视野可放大缩小适应性强	日本佳能	1个
5	红外光源	840nm宽压设计 红外光/搭配过滤可见光 进口灯芯 707 5航空外壳铝型材全金属散热外壳 稳定性高宽温	美国欧斯朗	1个
6	磁力座	吸力 1200N 进口万向磁性超强吸力 实用性强	台湾上恒	2个
7	I/O控制器	4入4出 外置配备 拆卸方便 抗干扰强	三体视觉	1个
8	蜂鸣器	定制	台湾中魏	1个
9	继电器	LM2C-L-DC24V	台湾台达	1个
10	12v电源	LS-100W-12	台湾明伟	1个
11	IO信号线	定制 工业级U3.25 5米	三体视觉	1条
12	相机线	5米USB带屏蔽数据线	三体定制	1条
13	光源线	电源线5米 软胶皮线束 适应强	三体定制	1条
14	工控主机电源线	定制	三体视觉	1条
15	磁力挂钩	强磁悬臂挂钩承受40KG	三体定制	1套
16	缠绕管	定制 5米可拆卸便捷	三体视觉	1条
17	io数据线	io数据线5米 工业专用8芯线	三体视觉	1条
18	支架180°转向调节	注塑机专用	三体定制	1套
19	操作手册	PDF文档版1.0	三体编辑	1套

## INCLINED ARM MACHINE 斜臂机



### 产品特点 Product Features

斜臂系列适用于30-160吨的各型卧式射出成型机，用于取出两板模的成品及水口取出，夹具可90度旋转，取出快，高效率，震动小，使用寿命长。上下手臂型式有单截式及双截式，专用于两板模，单功能用于夹水口，全功能可以夹水口或同时夹水口与吸成品。整机采用铝合金精密铸造，搭配CNC精密加工，整机牢固稳定可承受高速运动，使用寿命长；上下手臂使用进口高刚性滑轨。引拔使用质量轻高刚性的铝合金挤型梁配合线性轴承及高刚性轴承钢。掌上控制系统，可中英文自由切换，操作简单易懂。

### 主要规格 Main Specification

机型/Model	电源容量(kva) Power Source	适用成型机 Recommended I.M.M	驱动方式 Traverser Driven	治具形式 Model of EOAT	横行行程(MM) Traverse Stroke	引拔行程(MM) Crosswise Stroke	上下行程(MM) Vertical Stroke	最大荷重(KG) Max.Loading	取出时间(Sec) Dry Take Out Time	全循环时间(Sec) Dry Cycle Time	空气消耗量 (N/cycle) Air Consumption	重量(KG) Weight
STP-600	3	60-160	气动	夹取功能	/	470	600	2	1.3	5	5	39
STP-700		120-200				500	700					

上述取物时间，循环时间为我司内部测试标准测试结果，在机器实际应用过程中会因实际使用行程，负载，调试参数不同而有所变化

The above-mentioned cycle time are the results of our company's internal test standard. In the actual application process of the machine, they will vary according to the actual operation

## CONVEYOR 输送带

### 产品特点 Product Features

采用铝合金机构梁组成，重量轻且结构紧凑。通过与机械手等外部信号联动，皮带运转速度可以调整，可实现间歇运转。皮带表面平坦，使作业空间能得到充分利用。两端高度可调整，手轮调整轻松容易（高端1100至1400可调，低端800至1100可调）。附四个脚轮，移动方便，四支固定脚可以折叠，不用时不占空间。

### 主要规格 Main Specification

机型/Model	YBCNA/CNB 200W	YBCNA/CNB 300W	YBCNA/CNB 400W	YBCNA/CNB 500W	YBCNA/CNB 600W
皮带宽度W(mm) Width of belt	200	300	400	500	600
输送带长度L(mm) Length of Conveyor	1500/2000/2500/3000/3500/4000/4500/5000/5500/6000				
低端高度H1(mm) Height of lower end	800-1100				
高端高度H2(mm) Height of higher end	1100-1400				
平面长度L2(mm) Plance	300(only for BNB-)		500(only for BNB-)		700 (only for BNB-)
最大荷重(kg) Max.Loading	15(平均分)				
最快速度m/min Max.Speed	10				
皮带 Belt Description	PVC材质/2mm厚/颜色: 绿色/耐温: -10°C ± 80 °C/防静电·耐磨·耐油				
电源 Power Source	Single Phase AC 220V ± 10V 50/60HZ				
电源容量(KVA) Power Capacity	0.2				

